



СТАРТ
РОСАТОМ

Акционерное общество
«Федеральный научно-производственный центр
«Производственное объединение «Старт» имени М.В.Проценко»

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на подбор инструмента для фрезерной операции

Предприятие _____

Контактное лицо _____

Контактные данные _____

1. Вид операции:

Плоская поверхность
и/или уступ

☐

Паз

☐

Карман

☐

2. Обрабатываемый материал _____ Твердость _____

3. Тип операции: Черновая ☐ Получистовая ☐ Чистовая ☐

4. Обрабатывающий станок _____ :

Наличие биения шпинделя: ☐ нет ☐ да значение биения

Охлаждение: ☐ масло ☐ воздух ☐ эмульсия ☐ отсутствует прочее

Метод крепления заготовки: ☐ патрон ☐ тиски ☐ прижимы прочее

5. Глубина резания мм, min max

6. Ширина резания мм, min max





СТАРТ
РОСАТОМ

Акционерное общество
«Федеральный научно-производственный центр
«Производственное объединение «Старт» имени М.В.Проценко»

7. Требуемый диаметр инструмента мм, min max

8. Общая длина инструмента мм

9. Режущая часть инструмента мм

10. Предпочтительное количество зубьев мм

11. Радиусы (фаски) допускаемые при вершине инструмента мм или не допустимые мм
(если не требуется-прочерк)

12. Наличие ☐ или отсутствие ☐ стружколома на кромках инструмента

Режимы резания:

13. Требуемая скорость обработки м/мин, подача мм/мин.

14. Требуемый период стойкости инструмента в часах и в деталях.